

Mangueira R12

NORMAS SAE J517 | 100 R12 | ISO 4079 R12



Medidas		Diâmetro Interno		Diâ. Externo Max.	Diâmetro de Reforço	Pressão Máxima de Trabalho		Pressão de Ruptura		Raio Mín. de Curv.
Código	Traço	Pol.	mm	mm	mm	BAR	PSI	BAR	PSI	mm
12628	-6	3/8	9,3 a 10,1	19,5 a 21	16,6 a 17,8	280	4.000	1.120	16.000	125
1007446	-8	1/2	12,3 a 13,5	23 a 24,6	19,9 a 21,5	280	4.000	1.120	16.000	180
694	-10	5/8	15,5 a 16,7	26,6 a 28,2	23,8 a 25,4	280	4.000	1.120	16.000	200
695	-12	3/4	18,6 a 19,8	29,9 a 31,5	26,9 a 28,4	280	4.000	1.120	16.000	240
696	-16	1	25 a 26,4	36,8 a 39,2	34,1 a 35,7	280	4.000	1.120	16.000	300
697	-20	1.1/4	31,4 a 33	45,4 a 48,6	42,7 a 45,1	210	3.000	540	12.000	420
698	-24	1.1/2	37,7 a 39,3	51,9 a 55	49,2 a 51,6	175	2.500	700	10.000	500
5730	-32	2	50,8 a 52	65,1 a 68,3	62,5 a 64,8	175	2.500	700	10.000	640

Composição:

Tubo: Borracha sintética NBR.

Reforço: Quatro espirais de fios de aço de alta resistência.

Cobertura: Borracha sintética NBR modificada.

Temperatura: -40°C a +120°C para óleo.

Aplicação: Circuitos hidráulicos de super alta pressão, com alta resistência à pulsos de pressão. Específica para fluídos hidráulicos à base de petróleo.

Terminais recomendados: Standard Transpower.

Armazenamento:

As mangueiras hidráulicas devem ser armazenadas em local seco, protegido do sol e calor, longe de produtos químicos, seguindo o FIFO (First In, First Out), para garantir o uso das mais antigas primeiro e evitar envelhecimento.